

# Focus 8 HS

*Mašina za savijanje uzengija*



**MEP**  
the history of innovation



# Focus 8 HS

## NOVA GENERACIJA

**FOCUS 8 HS** je idealno rešenje u oblasti automatskih savijača uzengija iz kotura zbog jednostavnosti njene upotrebe i njenih visokih performansi. **Fleksibilnost, produktivnost i kvalitet** proizvoda su uvek zagarantovani.



## 3 ŽICE: FLEKSIBILNOST I PRODUKTIVNOST



Male ili velike **uzengije**, **ispravljene** ili **savijene šipke**, kao i **krugovi** i **spirale** se proizvode zahvaljujući kompletnom nizu pribora, koji su u mogućnosti da zadovolje široko polje proizvodnih zahteva. Istovremena prerada tri žice obezbeđuje neuporedivu produktivnost.



## KVALITET I PRODUKTIVNOST

**FOCUS 8 HS** je automatska savijačica uzengija, lagana za korišćenje, koja obezbeđuje **superioran kvalitet gotovih proizvoda**.

Kombinovano dejstvo ekskluzivnog niza **patentiranih uređaja** minimalizuje vreme za podešavanje i **značajno smanjuje količinu odbačenih proizvoda**.

Pogon i kontrolni sistem, zasnovani na tehnologiji poslednje generacije, obezbeđuju **neuporediv nivo produktivnosti** po satu.



Uvrtnje žice tokom faze povlačenja uzrokuje otvorene uzengije.



## KONTROLISANO ISPRAVLJANJE

Kombinovana akcija između **AFS** Sistema i dinamičke vizuelizacije pozicije valjaka omogućava jednostavan istovremeni rad sa tri žice.

## patentirano

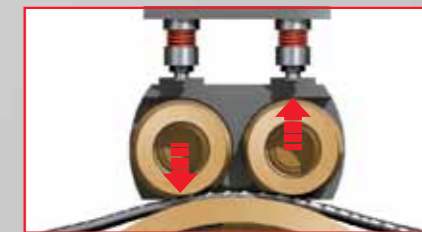
## INOVATIVNO REŠENJE

**AFS** je sistem za ispravljanje koji eliminiše efekat rotacije žice po sopstvenoj osi. Na osnovu toga se uvek mogu proizvesti **zatvorene uzengije i prave šipke**.

**Nezavisna kontrola** vučenja tri žice, kao i povećana površina kontakta sa **velikim točkom za povlačenje**, eliminiše **razliku u dužini** između tri žice.

Zahvaljujući ovom dizajnu i time manjem pritisku na materijal, **rebra se znatno manje oštećuju procesom ispravljanja**.

Životni vek **samih valjaka za povlačenje** je oko **8 puta duži** nego u slučaju tradicionalnih metoda ispravljanja.



± 1 mm



## BEZBEDNOST I ERGONOMIJA



Uz pomoć **AFS** sistema, **uvek** se obezbeđuje dobijanje **zatvorenih uzengija**, time **eliminišući** tipičnu i opasnu **manuelnu operaciju** operatera tokom ciklusa savijanja.

Moguće je, potpuno bezbedno, proizvesti ispravljene ili šipke savijene na jednom kraju.

## WORLD SYSTEM: POTPUNA KONTROLA



- **MEP industrijski PC "World System" kontrolna tabla operatera se sastoji od:**
  - LCD ekrana za jednostavnu vizuelizaciju svih podataka.
  - Kompaktni, "utisnuti" mikroprocesor sa niskom potrošnjom.
  - Elektronska karta Input/output i za kontrolu ose sa zaštitom protiv kratkog spoja i propterećenja.

- **Prilagođeni program razvijen u MEP-u koji omogućava:**
  - Ubacivanje podataka sa grafičkom vizuelizacijom programiranih i pred-memorisanih oblika.
  - Čuvanje 500 pozicija u memoriji.
  - Kontrola svih parametara brzine izvođenja putem potenciometra.
  - Memorisanje i arhiviranje podataka relevantnih za radne cikluse i izvođenje dnevnih proizvodnih statistika (obrađenih prečnika i dnevno proizvedenih težina po prečnicima).
  - Sistem "aktivne dijagnostike" radi stalne kontrole efikasnosti svih uređaja mašine.
  - Interface usklađen sa optičkim bar-kod čitačem preko RS 232 porta.
  - Automatsko smanjenje radne brzine zasnovano na prečniku uzengije.



## KVALITETNO ODMOTAVANJE



- **Odmotavači** opremljeni sistemom za automatsko kočenje praćenim preko kontrolne table u skladu sa radnim ciklusom.



- **Distancer** za upotrebu premotanih ili kotura na kalemovima. (OPCIONO)

## DODATNA OPREMA



- **Prihvatna i sabirna jedinica** za proizvodnju ravnih šipki i šipki savijenih na jednom kraju. (OPCIONO)



- **Savijačica isporučena sa centralnim alatima za savijanje koji odgovaraju međunarodnim standardima.**

Ekskluzivan MEP dizajn, konstruisan da olakša preklapanje i vođenje spoljnje žice uzimajući u obzir unutrašnju za vreme faze savijanja. Ovo omogućava da se složene ili veoma male uzengije mogu proizvesti sa tri žice istovremeno.

## TEHNIČKE I PROIZVODNE KARAKTERISTIKE

	<b>PREČNIK ŽICE PRI OBRADI JEDNE ŽICE</b>	
	hladno vučena, toplo valjana, glatka ili rebrasta fy = 600 N/mm <sup>2</sup> - ft = 700 N/mm <sup>2</sup> (druge vrednosti po zahtevu)	od Ø 4 do Ø 8 mm
	<b>PREČNIK ŽICE PRI OBRADI DVE ŽICE ISTOVREMENO</b>	
	hladno vučena, toplo valjana, glatka ili rebrasta fy = 600 N/mm <sup>2</sup> - ft = 700 N/mm <sup>2</sup> (druge vrednosti po zahtevu)	od Ø 4 do Ø 8 mm
	<b>PREČNIK ŽICE PRI OBRADI TRI ŽICE ISTOVREMENO</b>	
	hladno vučena, toplo valjana, glatka ili rebrasta fy = 600 N/mm <sup>2</sup> - ft = 700 N/mm <sup>2</sup> (druge vrednosti po zahtevu)	od Ø 4 do Ø 6,3 mm
	<b>DIMENZIJE KVADRATNE UZENGJE</b>	
	minimalne sa žicom Ø 4 mm (opciono klin za savijanje)	50 mm x 50 mm
	maksimalne u smeru kretanja kazaljke na satu	1300 mm x 1300 mm
	maksimalne u smeru kretanja suprotnom od kretanja kazaljke na satu (sa eventualnim opcionim produžetkom poklopca)	2000 mm x 2000 mm
	<b>DUŽINA ŠIPKE ISPRAVLJENE I SEČENE NA MERU</b>	
	minimalna	5 mm
	maksimalna (ako je opremljena opcionom vodicom za pridržavanje; druge dimenzije na zahtev)	12000 mm
	<b>PREČNIK CENTRALNOG ALATA ZA FORMIRANJE</b>	
	minimalni	12 mm
	maksimalni (druge dimenzije na zahtev)	32 mm
	<b>MAKSIMALNA RAZDALJINA IZMEĐU CENTRALNOG KLINA ZA SAVIJANJE I PODA</b>	
	standardna	1300 mm
	opciono na zahtev	> 1300 mm
	<b>TEMPERATURA RADA</b>	
	standardna	-5° C / +40° C
	opciono na zahtev	-15° C / +55° C
	<b>INSTALISANA SNAGA</b>	
	maksimalna (druge veličine na zahtev)	18 kW

**POSTROJENJE NE ZAHTEVA KOMPRESOVANI VAZDUH**

fy: Maksimalna tačka razvlačenja - ft: Maksimalna zatezna čvrstoća

**MEP**

**MEP Macchine Elettroniche Piegatrici**  
via Leonardo Da Vinci, 20  
I - 33010 Reana del Roiale (UD) - ITALY  
Tel. +39 0432 851455  
Fax +39 0432 880140

**MEP  
BRASIL**

**MEP Brasil**  
Rua Bom Jesus da Cachoeira, nº 100  
Parque Edu Chaves  
CEP 02236-020 - Sao Paulo - BRASIL  
Tel. +55 11 2240.4610 - 2240.4553  
Fax +55 11 2240.4610 - 2240.4553

**MEP  
FRANCE**

**MEP France S.A.**  
8 bis, rue des Oziers  
BP 40796 Zone d'Activités du Vert Galant  
95004 St. Ouen L'Aumône FRANCE  
Tel. +33 1 34300676  
Fax +33 1 34300672

**MEP  
NORD-EUROPE**

**MEP Nord-Europe GmbH**  
Briener Strasse 55  
D-80333 München GERMANY  
Tel. +49 089 41610829

**MEP  
POLSKA**

**MEP Polska Sp. z o.o.**  
ul. Józefowska 13/A  
93-338 Łódź POLAND  
Tel. +48 42 645 7225  
Fax +48 42 645 7058

**MEP  
VOSTOK**

**MEP Vostok OOO**  
Ул.Новаторов, 36 корп.3 Офис XXIV  
119421 Москва Россия  
Tel. 007-(8)910-4078253 - 007-495-735 00 42  
Fax 007-495-735 00 43

[www.mepgroup.com](http://www.mepgroup.com)

[sales@mepgroup.com](mailto:sales@mepgroup.com)